



CT 15

Elektrische Crimpmaschine

- Max. Crimpkraft 15 kN
- Schnelle Zyklusraten und einfaches Laden von Anwendungen
- Touchscreen-Nutzeroberfläche
- Vollzyklusmechanismus stellt sicher, dass Matrizen vor dem Öffnen vollständig schließen
- Elektronischer Stückzähler
- Bedienung über seitlichen Drucktaster oder mit elektrischem Fußschalter
- Schnellwechsel-Matrizenadaptersystem

CRIMP

CT 15

Konzept

Die elektrische Crimpmaschine CT 15 bietet Flexibilität, Effizienz und Präzision für Crimpanwendungen von Einzelkontakten. Die Crimpmatrizen bleiben während des gesamten Crimpvorgangs parallel. Dies sorgt für einen präziseren Crimp und ermöglicht die Verarbeitung von geschlossenen Kontakten und Sechskant-Crimps. Der Crimpkopf liefert eine Kraft von bis zu 15 kN für Anwendungen mit offenen und geschlossenen Hülsen, einschließlich Aderendhülsen.

Er verfügt über austauschbare Crimpköpfe für eine breite Palette von Anwendungen und ein einfaches Touchscreen-Display. Dank der 110/220-Volt-Stromversorgung und der kompakten, leichten Bauweise kann die Presse nahezu überall eingesetzt werden. Da die Produktionsmenge der manuellen Crimpanwendungen zunimmt, ist die CT 15 der perfekte "nächste Schritt" zur Verbesserung der Effizienz und zur Vermeidung von Verletzungen durch repetitive Handgriffe.

Systemfunktionen

Die CT 15 verfügt über mehrere Crimpköpfe für eine Vielzahl von Crimpanwendungen und ein Schnellwechselsystem für optionale Matrizen und Crimpköpfe. Der Vollzyklusmechanismus gewährleistet eine qualitativ hochwertige Produktionsqualität, die selbst anspruchsvollsten Spezifikationen entspricht. Crimpformen und -größen sind für verschiedene Anwendungsanforderungen erhältlich. Der Standard-Crimpkopf verfügt über einen federbelasteten Verschluss, sodass die Klemmen vor dem Crimpvorgang in Position gehalten werden können. Der Crimpvorgang wird über die komfortablen Drucktasten an beiden Seiten oder mit einem optionalen Fußpedal aktiviert. Das Touchscreen-Display ermöglicht, die erforderliche Chargengröße und Gesamtstückzahl zu programmieren sowie einfache Diagnosen durchzuführen und die Sprache zu ändern.

Optionen

- Crimp-Matrizen
- Matrizenadapter für Standard-Crimpeinsätze
- Adapter für Crimpköpfe CSV 10
- Crimpkopf zum Crimpen von Sechskant-Aderendhülsen

| Technische Spezifikationen | |
|--------------------------------|--|
| Crimpkraft | 15 kN |
| Leiterquerschnitt | |
| Offene Hülse | Bis zu 6 mm ² |
| Isolierte geschlossene Hülse | Bis zu 6 mm ² |
| Unisolierte geschlossene Hülse | Bis zu 10 mm ² |
| Aderendhülse | Bis zu 50 mm ² |
| Display | Touchscreen |
| Einheiten | Stücke |
| Hub | 12 mm |
| Zyklusgeschwindigkeit | Rund 1,5 Sekunden bei Vollhub (ohne Rückhubbegrenzung) |
| Schutzhaube | Optional |
| Aktivierung | Fußpedal oder seitliche Drucktaster |
| Sprachen | Deutsch und Englisch |
| Lärmpegel | 69 dB (A) |
| Einspeisung | 115/230 VAC, 50/60 Hz |
| Stromverbrauch | Max. 250 VA |
| Abmessungen (L x B x H) | 437 x 261 x 170 mm |
| Gewicht | 10,5 kg |
| CE-Konformität | Die CT 15 erfüllt alle CE- und EMV-Geräterichtlinien bezüglich mechanischer und elektrischer Sicherheit und elektromagnetischer Verträglichkeit. |
| Wichtiger Hinweis | Schleuniger empfiehlt die Einreichung von Kabelmustern, wenn Zweifel an der Verarbeitungsfähigkeit bestehen. |

To Be Precise.