



CoaxCenter 6000

**Die All-in-one-Lösung für die Verarbeitung von
Einzellitzen- und Koaxialkabeln**

- Vielseitiger Vollautomat auf kleinstem Grundriss
- Konkurrenzlose Bearbeitungspräzision
- Vollintegrierte 360° Leitungsendenüberwachung
- Höchste Prozesssicherheit und -stabilität
- Extrem kurze Leitungslängen vollautomatisch bearbeitbar

CUT STRIP TERMINATE

CoaxCenter 6000

Konzept

Das CoaxCenter 6000 verarbeitet vollautomatisch die unterschiedlichsten Leitungstypen und Applikationen in hochpräziser Qualität. Richtwerke und Lineareinzug sorgen für eine optimale Ausrichtung. Auch ein kurzer Kabelüberhang kann akkurat bearbeitet werden.

Die gleichzeitige Bearbeitung beider Kabelenden gepaart mit einer schnellen und trotzdem schonenden Kabelbeförderung machen das CoaxCenter 6000 zu einem der leistungsfähigsten Vollautomaten am Markt.

Die in die Software integrierte Qualitätsüberwachung auf allen Schichten und an den Leitungsenden ermöglicht durchgängige Prozesssicherheit.

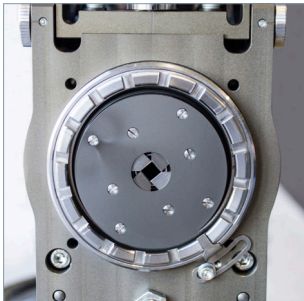
Das CoaxCenter 6000 lässt sich mit bis zu sechs Verarbeitungsstationen ausstatten. Die Anwendungsmöglichkeiten sind nahezu grenzenlos. Die Schwenkarmmaschine ist ein einzigartiges Multitalent, das in der Kabelbearbeitung für die unterschiedlichsten Industrien eingesetzt werden kann.

Verarbeitungsmodulare

- Verzinnstation TinningStation 3000
- Anfasstation PointingUnit 6000
- Crimpstation CrimpPress 150 mit optionaler Crimpkraftüberwachung (ACO 08)
- Rotative Schneideeinheit RotaryUnit 6000 mit integrierter Absaugung
- Säge- und Schneideinheit
- Qualitätskontrollsystem QCam 360
- Lineareinzug

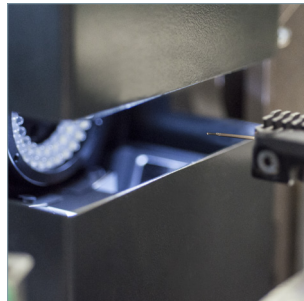
Optionen

- Barcodescanner
- RobotInterface 6000
- Kabelrichtwerk
- Statusleuchte



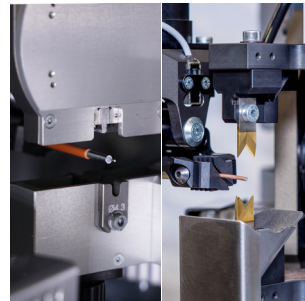
RotaryUnit 6000

Hochpräzise Kabelverarbeitung mit der derzeit schnellsten erhältlichen Rotativeinheit und einem Spektrum an Leitungsdurchmessern von 0.4 – 7.0 mm für maximale Flexibilität.



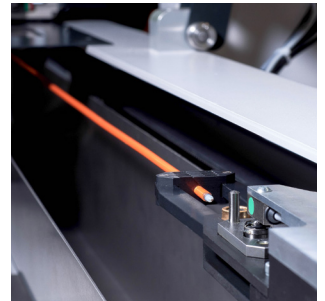
QCam 360

Das Kamerasystem überprüft die Kabelenden; schlechte Teile werden direkt aussortiert und automatisch nachproduziert.



Schneiden & Sägen

Das Messer-System verfügt über Block-, Einfach und Mehrfachmesserköpfe. Die Sägeeinheit trennt die Leitungen schnell und perfekt rechtwinklig. Die Innenleiter bleiben absolut gerade.



Lineareinzug

Kabelgreifer und Kabelstreckfunktion gewährleisten konkurrenzlose Längengenauigkeit im hundertstel-Millimeter-Bereich. Längen von 11 - 1'500 mm sind frei programmierbar.

Technische Daten	
Bearbeitungsstationen	bis zu 6 Stationen
Rohmaterialdurchmesser	Max. 7,0 mm mit Lineareinzug Max. 5,5 mm mit Bandantrieb
Rohmateriallänge	ca. 15 mm – 1 km (äusserst kurze Leitungslängen abhängig von der Applikation)
Leiterquerschnitt	0,005 mm ² – 2,5 mm ²
Abisolierlänge	Seite 1: 0,1 – 58 mm Seite 2: 0,1 – 38 mm
Vorschubrate	Transportband max. 5 m/s Lineareinzug max. 2.5 m/s
Abmessungen (L x B x H) Je nach Maschinenkonfiguration	Min.: 1.722 x 900 x 1.442 mm (Höhe mit geöffneter Schutzhaube 2.177 mm) Max.: 3.033 x 1.182 x 1.472 mm (Höhe mit geöffneter Schutzhaube 2.347 mm)
Gewicht	Ca. 450 kg inkl. Basismaschine und Schutzhaube Ca. 630 kg inkl. 6 Verarbeitungsstationen und Optionen
Einspeisung	100/120 VAC, 200/240 VAC, 800 VA, 50/60Hz
Druckluftanschluss	6 bar ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft Durchschnitt 65 l/min, maximum 400 l/min Schlauch 12/9 mm, maximale Schlauchlänge 10 Meter
CE-Konformität	Das CoaxCenter 6000 entspricht den CE- und EMC-Maschinenrichtlinien in Bezug auf die mechanische und elektrische Sicherheit sowie die elektromagnetische Verträglichkeit.
Wichtiger Hinweis	Schleuniger empfiehlt, Leitungsmuster einzusenden, wenn es Zweifel bezüglich der Verarbeitungsmöglichkeiten einer speziellen Maschine gibt.

To Be Precise.