



CrimpCenter 36 SP
Crimpvollautomat

CRIMP CENTER

CrimpCenter 36 SP

Konzept

Das CrimpCenter 36 SP bietet kürzere Rüstzeiten und eine gesteigerte effektive Leistung. Daher ist die Gesamtproduktivität verbessert und Aufträge können in kürzerer Zeit durchgeführt werden. Darüber hinaus verbessern neue Funktionen die Qualität durch systematische Optimierung, Automatisierung von bisher manuellen Prozessen und Verbesserung der Kabelverarbeitung. Das Endergebnis besteht darin, dass das CrimpCenter 36 SP Ihnen dabei hilft, Ihre Ziele in kürzerer Zeit zu erreichen, während die Cost-per-Lead gesenkt werden.

Maximale Produktivität

Das CrimpCenter 36 SP verarbeitet Leitungen von 0.13 bis 6 mm² und verfügt über die neuesten Qualitätssicherungsoptionen, wie z.B. SmartDetect, WireCam und die Guided Feasibility Study (Geführte Machbarkeitsstudie). Diese Funktionen, zusammen mit dem attraktiven Preisniveau, machen das CrimpCenter 36 SP zu einer hervorragenden Maschine für eine komplexe und hoch präzise Produktion mit hohen Qualitätsvorgaben.

Neue Funktionen

- Optimierte Standard-Parametereinstellungen
- Ein neu entwickeltes Ablagegreifersystem
- Verbesserte Synchronisierung von Leitungsförderer und Ablageband
- Erhöhte Einzugs geschwindigkeit von 10 m/s
- Zusätzliche Leitungsführung vor dem Kabeleinzug
- Verbesserte Richtwerke
- Automatische Druckanpassung

Verarbeitungsmöglichkeiten

- Crimpen (offene oder geschlossene Crimpzonen)
- Seal (ein- oder beidseitig)
- Doppelcrimp (2 oder 3 Kontakte)
- Verdrillen und Verzinnen
- Markierung (Inkjet oder Heißprägedruck)

Verarbeitungsstationen

- UniCrimp 221, Crimpstation mit integrierter Crimpkraftüberwachung CFM 20
- UniCrimp 222 Crimpstation mit integrierter Crimpkraftüberwachung CFM 20 und elektronischer Crimphöhenverstellung
- SealLoad 3100 und SLU 3000 Sealbestückungsstationen
- SLD 4100 Doppelgreifermodul
- STW 1100 Verdrillstation
- STS 1100 Verzinnstation

Optionen

Eine vollständige Liste aller verfügbaren Optionen können Sie beim Vertriebsunternehmen in Ihrer Region erhalten.

- SmartDetect
- WireCam
- Warenwechsellerkennung
- Geführte Machbarkeitsstudie (GFS)
- Doppelrichtwerk
- EASY ProduktionServer Software
- Ablageband Erweiterungen
- Integrierte Qualitätsüberwachungsgeräte
- PreFeeder Systeme

Technische Spezifikationen	
Bearbeitungsstationen	Maximal 6 (maximal 3 Crimpstationen)
Rohmaterial Länge	55 mm – 65 m [optional ab 35 mm]
Abisolierlänge	Seite 1, 0.1 – 18 mm Seite 2, 0.1 – 18 mm [Optionale Messerblöcke für Anwendungen bis zu „Seite 1: 31 mm und Seite 2: 5 mm“ sind verfügbar.]
Leiterquerschnitt	0.13 – 6 mm ² *
Rohmaterial Durchmesser	Maximal 4.7 mm
Vorschubrate	Maximal 10 m/s (32.8 ft/s)
Einspeisung	3 / N / PE AC 210 500 V; 50 / 60 Hz; 16 A
Druckluft Anschluss	6 bar, ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft
Abmessungen (LxBxH)	3.363 x 1428 x ca. 2.155 mm / 2 m Basismaschine
Höhe (Schutzhaube geöffnet)	Ca. 2850 mm
Gewicht	Ca. 440 kg inkl. Basismaschine und Schutzhaube Ca. 750 kg max. inkl. Verarbeitungsstationen und Optionen
CE-Konformität	Alle CrimpCenter entsprechen den CE und EMC Maschinenrichtlinien in Bezug auf mechanische und elektrische Sicherheit und elektromagnetische Verträglichkeit.
Wichtiger Hinweis	Schleuniger empfiehlt, dass Leitungsmuster in Fällen vorgelegt werden, wenn es Zweifel bezüglich der Verarbeitungsmöglichkeiten einer speziellen Maschine gibt. * Leitungen mit harten Isolierungen oder mit hohem Haftszit der Isolation auf der Litze können möglicherweise auch dann nicht verarbeitet werden, wenn sie sich innerhalb des oben genannten Anwendungsbereiches befinden. Bei Querschnitten kleiner als 0,22 mm ² und größer als 4 mm ² ist eine Bemusterung erforderlich.