



CrimpCenter 64
Crimpvollautomat

CRIMPCENTER

CrimpCenter 64

Konzept

Das CrimpCenter 64 ist ein Crimpvollautomat mit bis zu 4 Verarbeitungstationen, konstruiert für maximale Geschwindigkeit, Präzision, schnelle Umrüstung und lange Haltbarkeit. Verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten erlauben die Verarbeitung unterschiedlichster Anwendungen. Dank hochdynamischer Servomotoren in Verbindung mit einem intelligenten Steuerungssystem, werden konstant hohe Maschinenleistungen erreicht, ohne dabei Kompromisse bei der Verarbeitungsqualität einzugehen. Die Bedienung erfolgt komfortabel über Touchscreen und garantiert durch die intuitive Menüführung kürzeste Schulungszeiten und minimiert Eingabefehler. Alle Parameter wie Leitungsdaten oder Crimpdaten können gespeichert und jederzeit wieder aufgerufen werden. Elektronische Ersatzteilkataloge mit Baugruppenzeichnungen zur Ersatzteilidentifizierung und Bedienungsanleitungen sind direkt in die Maschinensoftware EASY integriert und sind jederzeit zugänglich.

Produktivität steigern

Mit Einzugsgeschwindigkeiten bis zu 12 m/s, abgestimmter Schwenkarmbewegung, optimierter interner Kommunikation und voll integrierter Verarbeitungstationen bieten CrimpCenter eine beispiellose Performance für die gängigen Anwendungen. Um die Maschinenverfügbarkeit nachhaltig zu steigern, ist das CrimpCenter 64 mit Schnellwechselsystemen ausgestattet, so dass Leitungsführungen, Messer und Förderriemen ohne Werkzeug gewechselt werden können. Das CrimpCenter 64 ist vollständig mit dem Schleuniger ToolingShuttle System (TSS) kompatibel. Das ToolingShuttle 61 kombiniert Crimpwerkzeug, Kontaktpule und Papieraufwickler in einer mobilen Einheit um den Kontakt- und Werkzeugwechsel zu optimieren. Zur weiteren Optimierung der Produktion kann das CrimpCenter 64 einfach in bestehende TCP/IP Netzwerke integriert werden. Die optionale EASY ProductionServer Software ermöglicht eine Vernetzung all Ihrer CrimpCenter Maschinen, so dass zentral die komplette Verwaltung und Verteilung der Produktionsaufträge erfolgen kann.

Verarbeitungsbeispiele

- Crimp to Crimp
- Crimp to Seal
- Seal to Seal (beidseitig Seal)
- Doppelcrimp (2 Kontakte)
- Doppelcrimp mit Crimp / Seal (2 Kontakte)
- Doppelcrimp mit Verdrillen / Verzinnen (1 Kontakt)
- Verdrillen / Verzinnen mit Crimp
- Verdrillen / Verzinnen mit Seal
- Koaxial-Kabel Verarbeitung
- Kabellistenverarbeitung
- Bedrucken (Inkjet oder Heißprägedruck)
- Fenster abisolieren

Verarbeitungsstationen

Die Verarbeitungsstationen kommunizieren via TCP/IP und gewährleisten kurze Kommunikationszeiten und flexible Konfiguration.

- Crimpstation UniCrimp 221 und 222 mit integrierter Crimpkraftüberwachung (CFM 20)
- Sealbestückungsstation SealLoader 4000, SLU 3000 und SealLoad 3100 mit verschiedenen Sealüberwachungsoptionen
- Doppelgreifermodul SLD 4100
- Verdrillstation STW 1100
- Verzinnstation STS 1100
- Koaxial Abisolierstation

Technische Daten	
Bearbeitungsstation	4 (max. 2 Crimpstationen)
Rohmaterial Länge	55 – 65 m Optional ab 35 mm
Abisolierlänge	Seite 1: 0.1 – 18 mm bis 26 mm optional Seite 2: 0.1 – 18 mm
Leiterquerschnitt	0.13* – 6 mm ² ab 0.05 mm ² optional
Vorschubrate	Max. 12 m/s
Elektrischer Anschluss	3L / N / PE, AC 400 - 230 V, 50/60 Hz, 16 A (208 – 480 V)
Pneumatischer Anschluss	6 bar (90 psi), ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft
Abmessungen (L x B x H)	3740 x 1450 x ca. 1850 mm / Basismaschine mit 2 Meter Transportband – Schutzhaube geschlossen
Höhe (Schutzhaube geöffnet)	2.850 mm
Gewicht	ca. 595 kg Basismaschine mit Schutzhaube ca. 928 kg max. inkl. Verarbeitungsstationen und Optionen
CE – Konformität	Das CrimpCenter 64 entspricht vollumfänglich den CE und EMV-Maschinenrichtlinien. (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Schleuniger empfiehlt eine professionelle Bemusterung der Anwendung um die Verarbeitungsmöglichkeiten der jeweiligen Maschine zu bestimmen. * Eine Bemusterung für kleinere Querschnitte als 0,22 mm ² ist jedoch erforderlich

To Be Precise.