



## **CrimpCenter 67 HD16** **Crimpvollautomat**

- Die modulare, offene System Architecture bietet höchste Flexibilität und breite Anwendungsmöglichkeiten
- Dynamischer Messerkopf und leistungsstarke Servo-Transportantriebe für hohe Produktivität und Präzision
- Intuitive Programmierung mit S.On Software und einfache Handhabung von Führungsteilen und Werkzeugen durch SmartBlade-Technologie

# CRIMPCENTER

# CrimpCenter 67 HD16

## Konzept

Das CrimpCenter 67 HD16 ist ein Crimpvollautomat mit bis zu 4 Verarbeitungsstationen, konstruiert für maximale Geschwindigkeit, Flexibilität, Präzision, schnelle Umrüstung und lange Haltbarkeit. Verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten erlauben die Verarbeitung unterschiedlichster Anwendungen.

Dank hochdynamischer Servomotoren in Verbindung mit einem intelligenten Steuerungssystem, werden konstant hohe Maschinenleistungen erreicht, ohne dabei Kompromisse bei der Verarbeitungsqualität einzugehen. Die Bedienung erfolgt komfortabel über Touchscreen und garantiert durch intuitive Menüführung kürzeste Schulungszeiten und minimiert Eingabefehler. Alle Parameter wie Leitungsdaten oder Crimpdaten können gespeichert und jederzeit wieder aufgerufen werden. Elektronische Ersatzteilkataloge mit Baugruppenzeichnungen zur Ersatzteilidentifizierung und Bedienungsanleitungen sind direkt in die Maschinensoftware EASY integriert und sind jederzeit zugänglich.

## Produktivität steigern

Mit Einzugsgeschwindigkeiten bis zu 12 m/s, abgestimmter Schwenkarmbewegung, optimierter interner Kommunikation und voll integrierten Verarbeitungsstationen bieten CrimpCenter eine beispiellose Performance für die gängigen Anwendungen. Um die Maschinenverfügbarkeit nachhaltig zu steigern, ist das CrimpCenter 67 HD16 mit Schnellwechselsystemen ausgestattet, so dass Leitungsführungen, Messer und Förderriemen ohne Werkzeug gewechselt werden können.

Zur weiteren Optimierung der Produktion kann das CrimpCenter 67 HD16 einfach in bestehende TCP/IP Netzwerke integriert werden. Die optionale EASY ProductionServer Software ermöglicht eine Vernetzung all Ihrer CrimpCenter Maschinen, so dass zentral die komplette Verwaltung und Verteilung der Produktionsaufträge erfolgen kann.

## Verarbeitungsbeispiele

- Crimp to Crimp
- Crimp to Seal
- Seal to Seal (beidseitig Seal)
- Kabellistenverarbeitung
- Bedrucken (Inkjet oder Heißprägedruck)
- Schweißen (Widerstand oder Ultraschall)
- Sonderlösungen (Evaluierung notwendig)

## Verarbeitungsstationen

Die Verarbeitungsstationen kommunizieren via TCP/IP und gewährleisten kurze Kommunikationszeiten und flexible Konfiguration.

- Crimpstation UniCrimp 500 A mit optionaler Crimpkraftüberwachung
- Sealbestückungsstation SealLoad 3100 mit verschiedenen Sealüberwachungsoptionen
- Individuelle Integration von Geräten für die Qualitätssicherung sowie von Dritthersteller-Produkten für verschiedene Verarbeitungsmöglichkeiten

Technische Daten	
Bearbeitungsstation	4 (max. 2 Crimpstationen)
Rohmaterial Länge	55 mm – 65 m
Abisolierlänge	Seite 1: 0.1 – 18 mm (Optional bis 26mm) Seite 2: 0.1 – 18 mm
Leiterquerschnitt	6 – 16 mm <sup>2</sup> Optional 0.5 – 6 mm <sup>2</sup> oder 6 – 25 mm <sup>2</sup>
Vorschubrate	Max. 12 m/s
Elektrischer Anschluss	3L / N / PE, AC 400 - 230 V, 50 / 60 Hz, 16 A (208 – 480 V mit optionalem Transformator)
Pneumatischer Anschluss	6 bar (90 psi), ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft
Abmessungen (L x B x H)	3740 x 1450 x ca. 1850 mm / Basismaschine mit 2 Meter Transportband – Schutzhaube geschlossen
Höhe (Schutzhaube geöffnet)	2.850 m
Gewicht	ca. 750 kg Basismaschine mit Schutzhaube ca. 1150 kg max. inkl. Verarbeitungsstationen und Optionen
CE – Konformität	Das CrimpCenter 67 HD16 entspricht den CE und EMV-Maschinenrichtlinien. (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Schleuniger empfiehlt eine professionelle Bemusterung der Anwendung um die Verarbeitungsmöglichkeiten der jeweiligen Maschine zu bestimmen. Eine Bemusterung für kleinere Querschnitte als 0,22 mm <sup>2</sup> ist jedoch erforderlich