



CrimpCenter ACS **Wickel-Bindesystem für CrimpCenter**

- Einfache Bedienung über die CrimpCenter EASY Software
- Wickelt sowohl Leitungen mit als auch ohne beidseitiger Seal-/Crimpkontaktbestückung
- Hohe Maschinenleistung bei geringem Raumbedarf
- Einfaches Einrichten

OPTIONEN

CrimpCenter ACS

Konzept

Das CrimpCenter ACS (AutoCoiling System) reduziert den Platzbedarf bei der Verarbeitung von sehr langen Leitungen im Vergleich zu konventionellen Ablagesystemen erheblich. Das System wickelt die Leitung während der Produktion zu einem Ring, bindet diesen ab und sammelt die Ringe in Losgrößen. Das Abbinden erfolgt mit normalem Klebeband, welches für die weiterführende Verarbeitung leicht entfernt werden kann

Funktion

Das CrimpCenter ACS wickelt automatisch lange Leitungen zu einem Ring. Es kann Leitungen von 4 m bis zu mehr als 30 m verarbeiten, abhängig vom Durchmesser der Leitung. Die Abbindeeinheit fixiert die Ringe mit Klebeband. Die abgebundenen Ringe werden mit dem CoilStacker gesammelt. Der CoilStacker hat zwei horizontal schwenkbare Sammelarme. Während die Leitungsringe auf der einen Seite gesammelt werden, können die Ringe des vorigen Loses manuell entnommen werden. Die Leitungsringe sind für die Weiterverarbeitung einfach zu handhaben und brauchen wenig Lagerplatz

Anwendungsbereich

Das CrimpCenter ACS verwendet keine normale Leitungsablage mit Verlängerungen sondern wickelt lange Leitungen automatisch zu einem Ring. Nach der Bearbeitung des voreilenden Leitungsendes auf Seite 1, z.B. mit Seal- und/oder Crimpkontakt-Bestückung, befördert ein Lineargreifer das voreilende Leitungsende vom Schneidkopf zum Greifer der Wickeleinheit. Der darauf folgende Förder- und Wickelvorgang erfolgt durch synchronisierte Hochleistungsservomotoren. Nach dem Ablängen der Leitung und der Bearbeitung des nachfolgenden Leitungsendes auf Seite 2 wird der Leitungsring fertig gewickelt, von der integrierten Abbindeeinheit mit Klebeband abgebunden und dem Leitungssammler zugeführt. Der Sammlerkopf ist schwenkbar und besitzt 2 Sammelarme für Leitungsringe, so dass eine gesammelte Losgröße sicher und einfach entnommen werden kann, während die Maschine bereits die nächste produziert

Technische Daten	
Rohmaterial Länge	ca. 4 m bis über 30 m (Querschnittsabhängig, Bemusterung erforderlich)
Leiterquerschnitt	0.35 – 2.5 mm ²
Vorschubrate	Max. 9 m/s (abhängig von Leitung und Leitungsgebilde)
Abmessungen (L x B x H)	1000 x 720 x 1700 mm (komplett mit CoilTaper und CoilStacker)
Gewicht	ca. 175 kg
CE-Konformität	Das AutoCoiling System, adaptiert am CrimpCenter, entspricht den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.