



**UniCrimp 222**  
Crimpstation für die CrimpCenter Serie

STATIONEN

# UniCrimp 222

## Konzept

Die UniCrimp 222 ist eine Crimpstation für die Hochgeschwindigkeitsproduktion auf den Crimpvollautomaten der CrimpCenter Serie. Die Station verfügt über eine elektrische Crimphöhenverstellung, die integrierte Schleuniger Crimpkraftüberwachung CFM 20 sowie über einen höhenverstellbaren Unterbau. Sie verarbeitet Crimpkontakte in Bandform bei Längs- und Quertransport mit mechanischem oder pneumatischem Voranschub. Durch ihre Geschwindigkeit und Präzision ist die UniCrimp 222 hervorragend für die automatische Verarbeitung von Leitungen bis zu einem Querschnitt von 6 mm<sup>2</sup> geeignet. Die mechanische Umstellmöglichkeit des Pressenhubes von 40 mm auf 30 mm erweitert den Anwendungsbereich erheblich. Die Presse verfügt über ein breites Spektrum an Schließmaßen, von 135,78 mm für Standard-Werkzeuge bis hin zu 190 mm. Außerdem beleuchtet eine integrierte LED-Beleuchtung den Arbeitsbereich für eine verbesserte Sichtbarkeit.

## Produktivität maximieren

Um die Rüstzeiten bei einem Werkzeugwechsel zu verkürzen, verfügt die UniCrimp 222 über eine Schnellwechsellspannplatte. Abweichungen in der Crimphöhe können schnell über die CrimpCenter Benutzeroberfläche mit der elektrischen Crimphöhenverstellung eingestellt werden wodurch Rüstzeiten verringert und Laufzeiten erhöht werden. Mit dem ToolingShuttle 30 oder ToolingShuttle 61 können Crimpwerkzeug, Kontaktpule und Papieraufwickler für die Produktion vorbereitet werden, während das CrimpCenter produziert. Das Crimpwerkzeug und die Kontaktpule werden auf dem ToolingShuttle montiert und gleichzeitig ausgewechselt, wodurch sich die Maschinenstillstandzeiten bei häufigem Werkzeugwechsel signifikant verkürzen.

## Optionen

- Trägerstreifenzerhacker
- Leitblech für Längstransport-Kontaktstreifen
- Zubehörkit für pneumatische Crimpwerkzeuge
- SplitCycle Verarbeitungsmöglichkeit
- Verschiedene Adapterkits für nicht standardmäßige Crimpwerkzeuge (inklusive unterschiedlicher Schließhöhen)
- Spielfreie Crimpwerkzeug-Aufnahme

Technische Daten	
Crimpkraft	20 kN
Leiterquerschnitt	Bis zu 6 mm <sup>2</sup> (10 AWG)
Hub	40 mm oder 30 mm (mechanisch verstellbar)
Schließhöhe	Von 135.78 mm bis zu 190.00 mm
Crimphöhen Justierung	Elektronisch via EASY Software (+/- 0,5 mm)
Zykluszeit	Einstellbare Pressengeschwindigkeit
Speisung	1 / N / PE AC 230 V; 50 / 60 Hz; 16 A
Abmessungen (L x B x H)	453 x 252 x 870 mm (Inklusive Unterbau in niedrigster Stellung)
Gewicht	Ca. 80 kg (inklusive Unterbau)
CE-Konformität	Die UniCrimp 222, adaptiert am CrimpCenter, entspricht den CE- und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel von uns bemustern zu lassen.